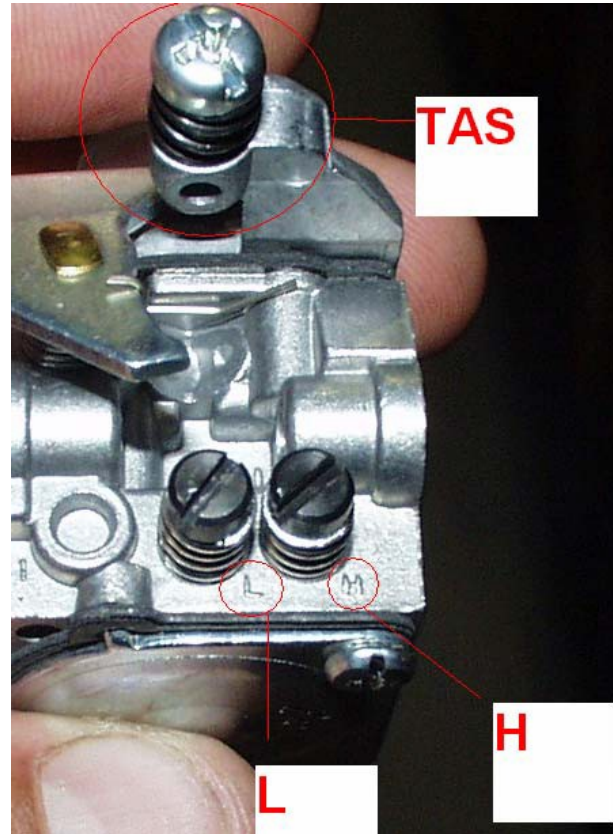


如何调整典型的膜片式化油器

在大多数骏马化油器上，为了帮助我们找到正确的调整螺丝，怠速混合气调整螺丝旁边有一个小的L标识，高速混合气螺丝旁边有一个小的H标识。对于有两个调整螺丝的化油器，正常调整从L针阀开始。该调整可控制流向低速或怠速回路的燃油流量。

如果化油器调整过头，无法运行，或化油器被拆卸过，先将L和H完全拧紧，再将每个针阀打开2圈。然后完全转动TAS螺丝或怠速调整螺丝。当转动这些螺钉丝，小心不要拧得过紧，否则会损坏化油器。



现在您可以开始调整了。起动发动机，让它预热几分钟。在发动机预热前，不要试图调整化油器，因为发动机预热时设置会改变。从L针阀开始，顺时针转动针阀，然后听发动机的声音。发动机加速到某个点后会开始减速，最高速度的点称为最佳点。这是发动机运行的最有效点。当你找到并将发动机设置到这一点，然后调整TAS或怠速螺丝。这两个螺丝是用来调整怠速的，您应该试着调整它，确保离合器没有啮合或响铃。注意：当离合器未啮合时，链条或绳子会停止转动。

有一些打草绳剪草机没有离合器，那就需要调整这些发动机达到稳定可靠的速度。调整完怠速，需要重新检查L螺丝的调整是否达到上述最佳点。可能需要将这两个调整重复几次，以使发动机正常运转。L螺丝可能从该最佳点打开1/8至1/4圈，以帮助发动机加速到全速。高速调整的流程与L类似。

将发动机加速至全速并按L针阀所述搜索最佳点。关于L或H螺丝的调节，重要的是不要让发动机在这一点上的稀燃侧下降过多，（拧入时）您要在转动针阀时找到最高速度。但是，如果过了这一点可能会导致发动机损坏。与L针阀一样，H针阀可能会稍微偏离，但不会超过最佳点 $\frac{1}{4}$ 转。如果您的化油器没有用于螺丝刀的插槽，如下图所示，只能使用原始设备制造商提供的专用螺丝刀进行调节。骏马不出售这些调整工具。

